



MONOREVEST

REVESTIMIENTO MONOLÍTICOS

Esse material é interativo.
Toque no capítulo para ir à
pagina do conteúdo.

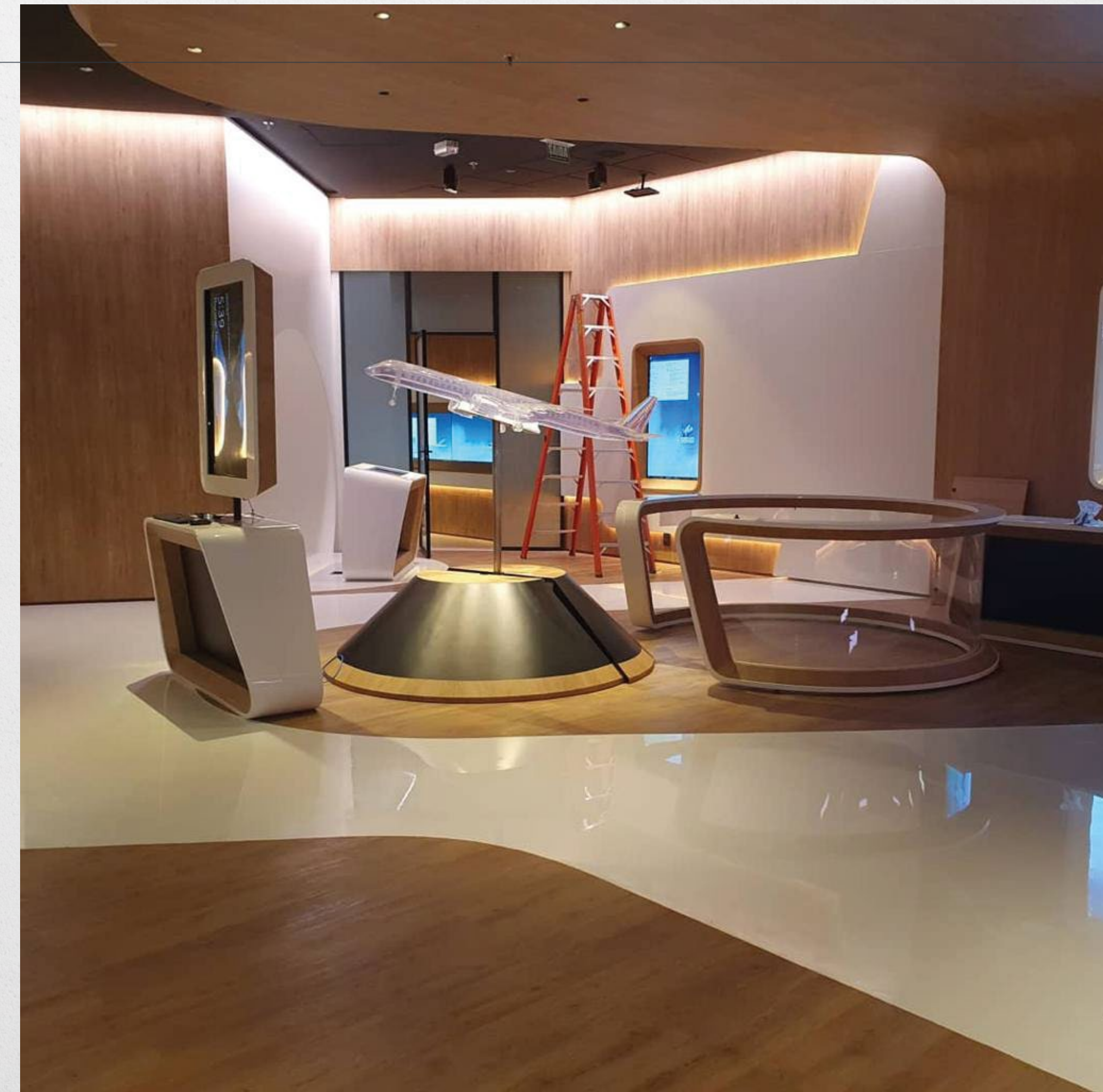


Sumário

1. Quem somos
2. O que são revestimentos monolísticos?
3. Vantagens dos revestimentos monolísticos
3. **Revestimentos:**
 - Cimento queimado
 - Efeito granito
 - Porcelanato líquido
 - Color quartzo - efeito areia
 - StoneBlends (LANÇAMENTO)
4. Informações técnicas
5. Nossos clientes
6. Fale conosco

Quem somos

Há oito anos, surgiu uma empresa visionária no mercado de revestimentos monolíticos, com uma missão clara: fornecer produtos de alta qualidade e durabilidade incomparáveis. Desde então, nos estabelecemos como líderes nesse segmento, conquistando a confiança de clientes exigentes em todo o país. Nosso compromisso com a qualidade começa com a seleção cuidadosa dos materiais que utilizamos em nossos revestimentos monolíticos. Trabalhamos apenas com fornecedores executivos, que atendem aos mais altos padrões do setor. Isso nos permite garantir que nossos produtos sejam duráveis, resistentes e capazes de atender às demandas mais exigentes. Além disso, investimos constantemente em pesquisa e desenvolvimento para aprimorar ainda mais nossos revestimentos. Nosso objetivo é estar sempre à frente das tendências e tecnologias, oferecemos aos nossos clientes soluções inovadoras e de ponta. Dessa forma, garantimos que nossos revestimentos monolíticos atendam às expectativas mais exigentes em termos de estética, resistência e facilidade de manutenção. Para garantir a aplicação perfeita de nossos revestimentos, contamos com uma equipe de profissionais altamente qualificados e experientes. Nossos aplicadores são treinados para seguir os mais rigorosos padrões de qualidade e segurança, garantindo um acabamento impecável em cada projeto.



VISÃO

Nossa visão é ser reconhecida como a empresa líder em revestimentos monolíticos de alto padrão, estabelecendo um novo referencial de excelência e sofisticação no setor. Buscamos ser a escolha preferencial dos clientes que valorizam a qualidade superior, a durabilidade excepcional e o design inovador.

Almejamos ser reconhecidos não apenas pelo nosso trabalho impecável, mas também pelo nosso compromisso com a sustentabilidade e responsabilidade social, estabelecendo novos padrões de práticas éticas e ambientalmente conscientes. Como uma empresa visionária, aspiramos a impulsionar constantemente os limites do setor, introduzindo técnicas e materiais de vanguarda, para criar ambientes verdadeiramente inspiradores e transformadores.

Nossa visão é ser sinônimo de excelência e referência de mercado, inspirando confiança e admiração em todos os projetos que realizamos.

MISSÃO

Nossa missão é fornecer revestimentos monolíticos de qualidade excepcional, visando a durabilidade e a satisfação de nossos clientes. Buscamos constantemente aprimorar nossos produtos, utilizando materiais de alta qualidade e tecnologias inovadoras, para entregar soluções estéticas e funcionais que superem as expectativas. Nosso objetivo é ser reconhecidos como líderes do mercado, oferecendo excelência em cada projeto e construindo relacionamentos duradouros com nossos clientes.

VALORES

Qualidade, durabilidade, inovação, profissionalismo, ética, relacionamento com cliente, confiança, fidelidade de nossos clientes e sustentabilidade.

O que são revestimentos Monolíticos

Seu significado vem da palavra monólito - pedra única, também em uma melhor definição do termo "sem emendas", ou seja, um piso ou revestimento único livre de juntas.

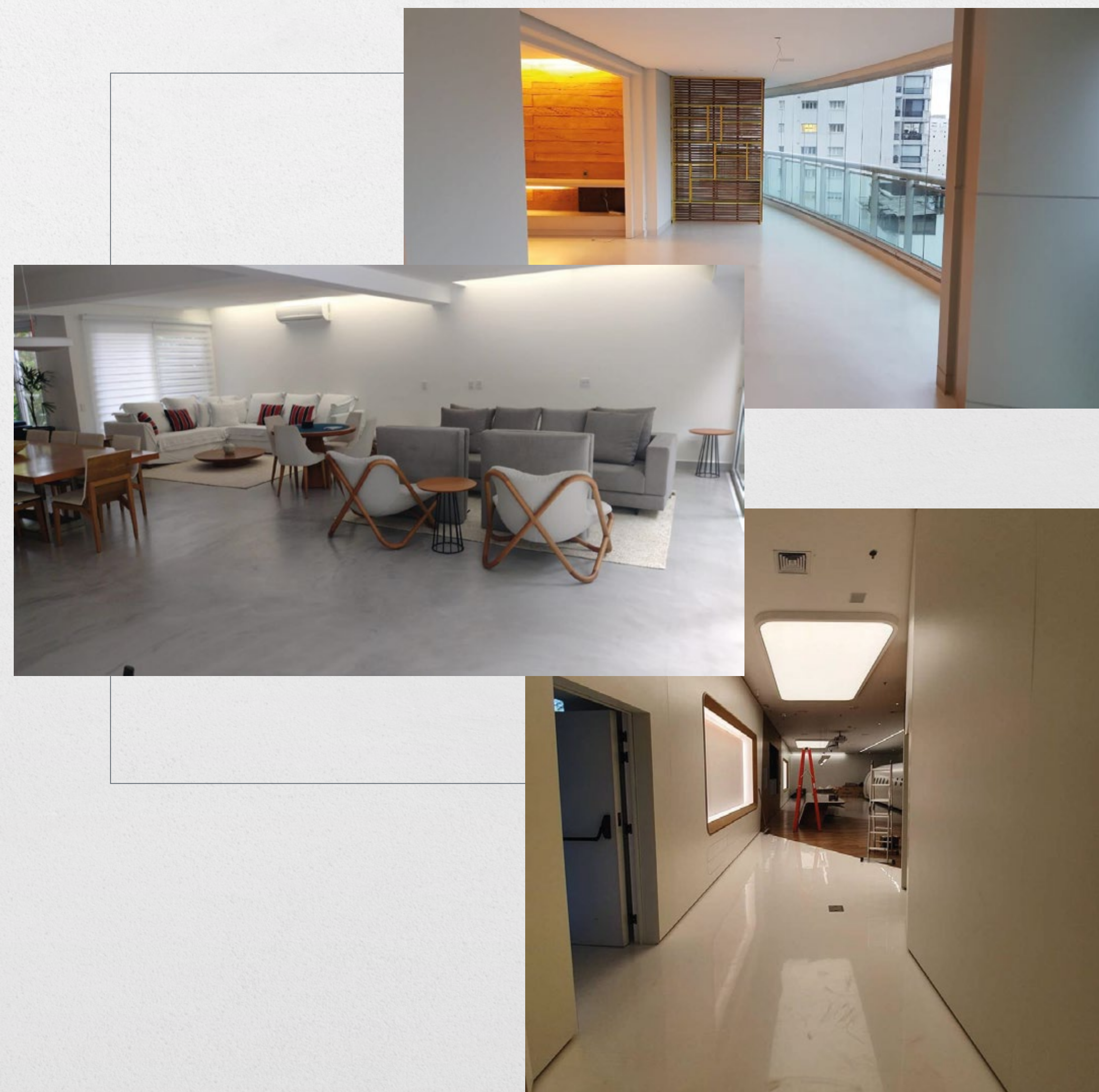
Nossos revestimentos monolíticos são aplicados através de resinas em estado líquido mono ou bi componentes, mais agregados minerais, sendo a base para esses revestimentos os mais diversos tipos de resinas como Epóxi, Poliuretano, Metil Metacrilato ou Microcimento.

Os sistemas são moldados em loco e após o período de secagem ganham o estado sólido, formando uma camada superficial única, altamente resistente, com excelente desempenho e estrutura ajustada de acordo com sua especificação.

Suas composições são formuladas para atender diversas necessidades, maximizando seu rendimento e assegurando alto desempenho no uso diário.

Nossos revestimentos monolíticos possuem uma extensa variedade de sistemas com estéticas diversas, sejam eles homogêneas, com manchas, aspectos naturais, quartzos ou flocos e técnicas de aplicação que permitem mesclas e composições de cores, entre outras possibilidades. O revestimento pode ser totalmente personalizado, único, altamente resistente, e com espessuras diversas.

Nós da Monorevest, somos especializados em revestimentos monolíticos para áreas comerciais, corporativas ou residenciais, tornando seu projeto único e exclusivo.



Vantagens dos revestimentos monolíticos

- ✓ Estética clean e moderna.
- ✓ Sistema monolítico, dispensa a utilização de juntas.
- ✓ Em sua maioria sem odor, facilitando o trabalho em locais fechados.
- ✓ Promove proteção ao substrato, sem deixar contaminantes impregnados.
- ✓ Executáveis sobre base de concreto, cerâmica, porcelanatos, contrapiso; pedras e mármore
- ✓ Baixa espessura e peso.
- ✓ Boa resistência abrasiva a intempéries.
- ✓ Rápida execução.
- ✓ Fácil conservação e limpeza.



Cimento queimado

Cimento queimado



Produzido com nanotecnologia, seu apelo conceitual é rústico e ao mesmo tempo sofisticado de revestimento monolítico com movimento. Suas manchas e nuances conferem elevada estética e personalidade ao projeto.

O Microcemento Monorevest é um sistema de micro Capa em cimento modificado, espatulado e aplicado em baixa espessura e com pouco peso estrutural. Sua formulação com aditivos e polímeros elimina o risco de microfissuras típicas do cimento queimado convencional.

Sua Composição química com alta tecnologia, variedade de cores, disponibilidade de acabamentos para cada condição de uso, garantia de durabilidade e resistência, que somada a capacitação de nossa equipe de especificação e aplicação garantem a durabilidade, resistência e desempenho do revestimento.

Além disso ele pode ser aplicado em pisos, paredes, fachadas e tetos e em diversas superfícies como concreto, drywall/gesso ou sobre revestimentos existentes como piso cerâmico e porcelanato.

Paleta de cores Cimento queimado

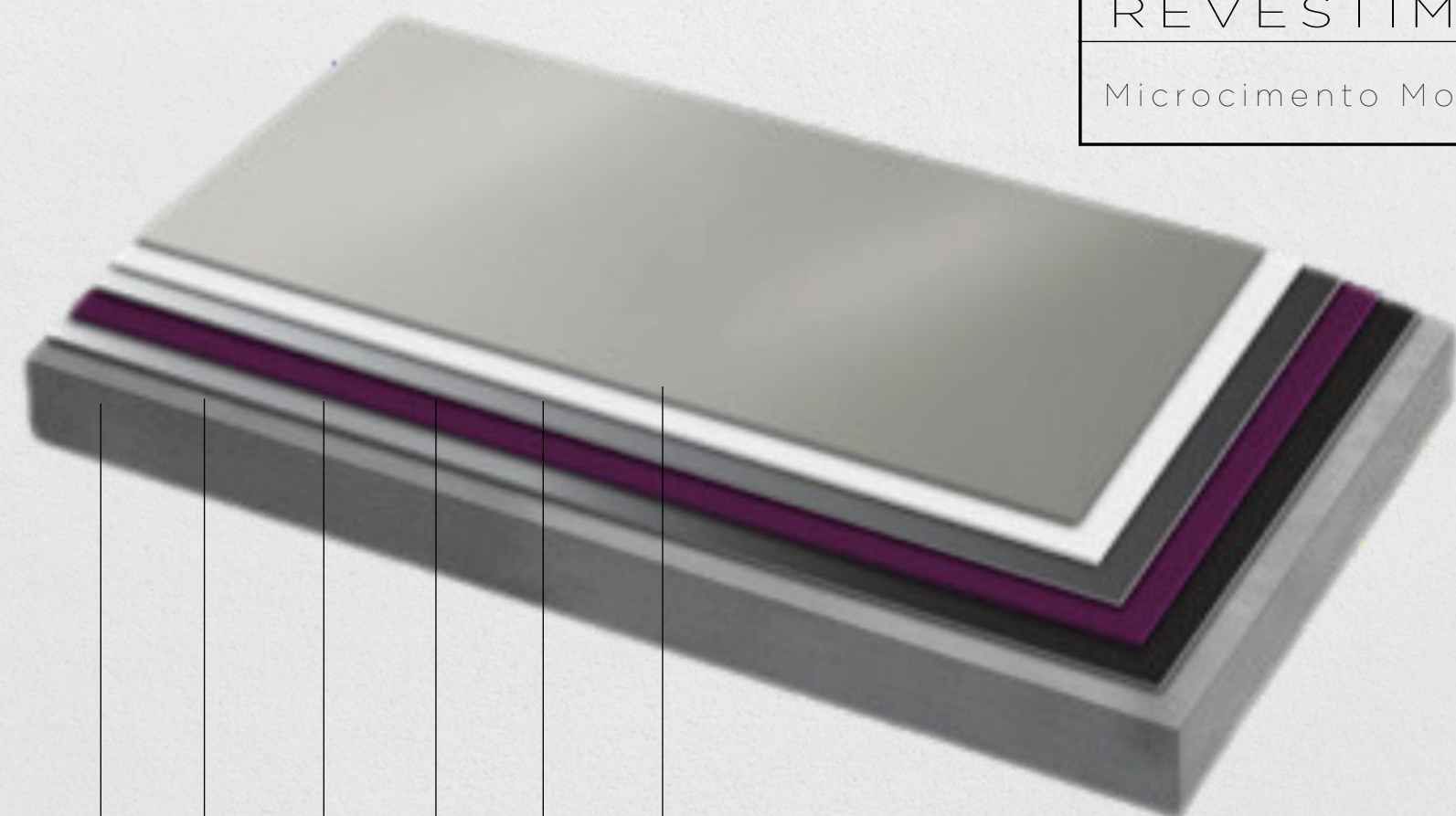


Os sistemas do Microcimento Monorevest possuem uma vasta linha de cores desenvolvidas para oferecer mais personalidade ao seu projeto. As paletas são atualizadas constantemente levando em consideração as tendências de cores do momento.

E existe a possibilidade de desenvolver a cor desejada. São inúmeras as possibilidades que tornam o seu projeto único.

Sistemas Microcimento Monorevest

REVESTIMENTO	ESPESSURA
Microcimento Monorevest	3mm



1 2 3 4 5 6

1. Substrato
2. Tecnobase
3. camada microcimento
4. Segunda camada de microcimento
5. Selador
6. Verniz poliuretano impermeável ou crílico dependendo do local e finalidade de uso

É um revestimento de alto desempenho, com base cimentícia, apelo estético rústico e ao mesmo tempo contemporâneo, agradável ao toque e ao olhar, reunindo beleza arquitetônica, elegância com boa resistência e durabilidade. É Aplicado de maneira espatulada, combinada com selantes e verniz apropriados, o revestimento proporcionará ótima resistência ao desgaste por abrasão.

O sistema foi desenvolvido para pisos internos e externos, áreas secas ou pouco molhadas, ambientes residenciais, comerciais e corporativos. Sua característica estética prioriza as nuances do cimento queimado e seus acabamentos variam de acordo com a escolha do cliente podendo ser acetinado, semi fosco ou brilhante.

INDICAÇÃO DE USO

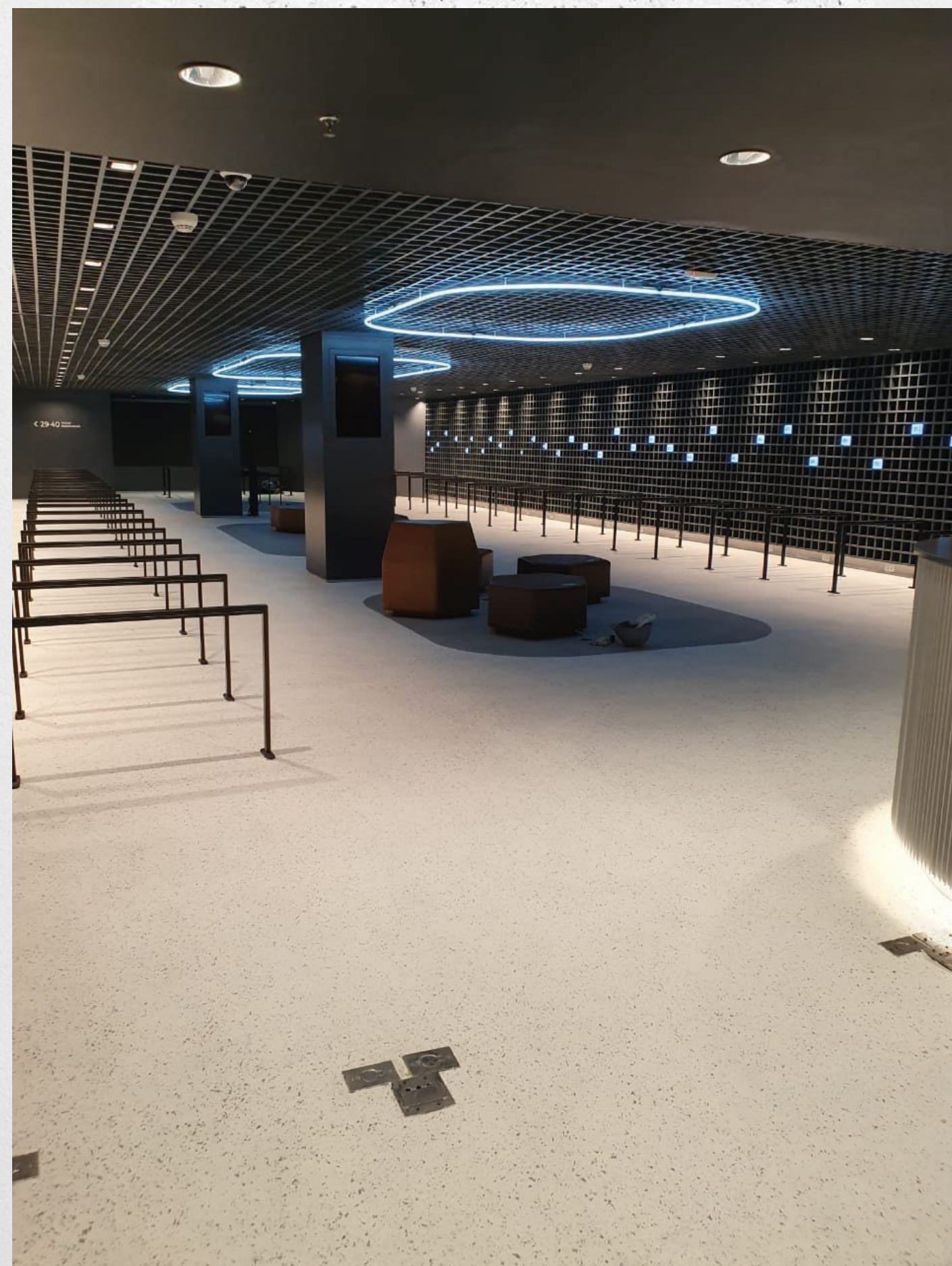
Formulado com base em cimento branco com aditivos e polímeros com acabamento em verniz poliuretano pode ser aplicado em local com alto tráfego. Disponível na versão acetinada, semi fosca e brilhante e também na versão antiderrapante. Não é indicado para áreas constantemente molhadas como box, saunas ou piscinas.

observação: O sistema poderá ser alterado de acordo com a especificação.



Efeito granito

Efeito granito

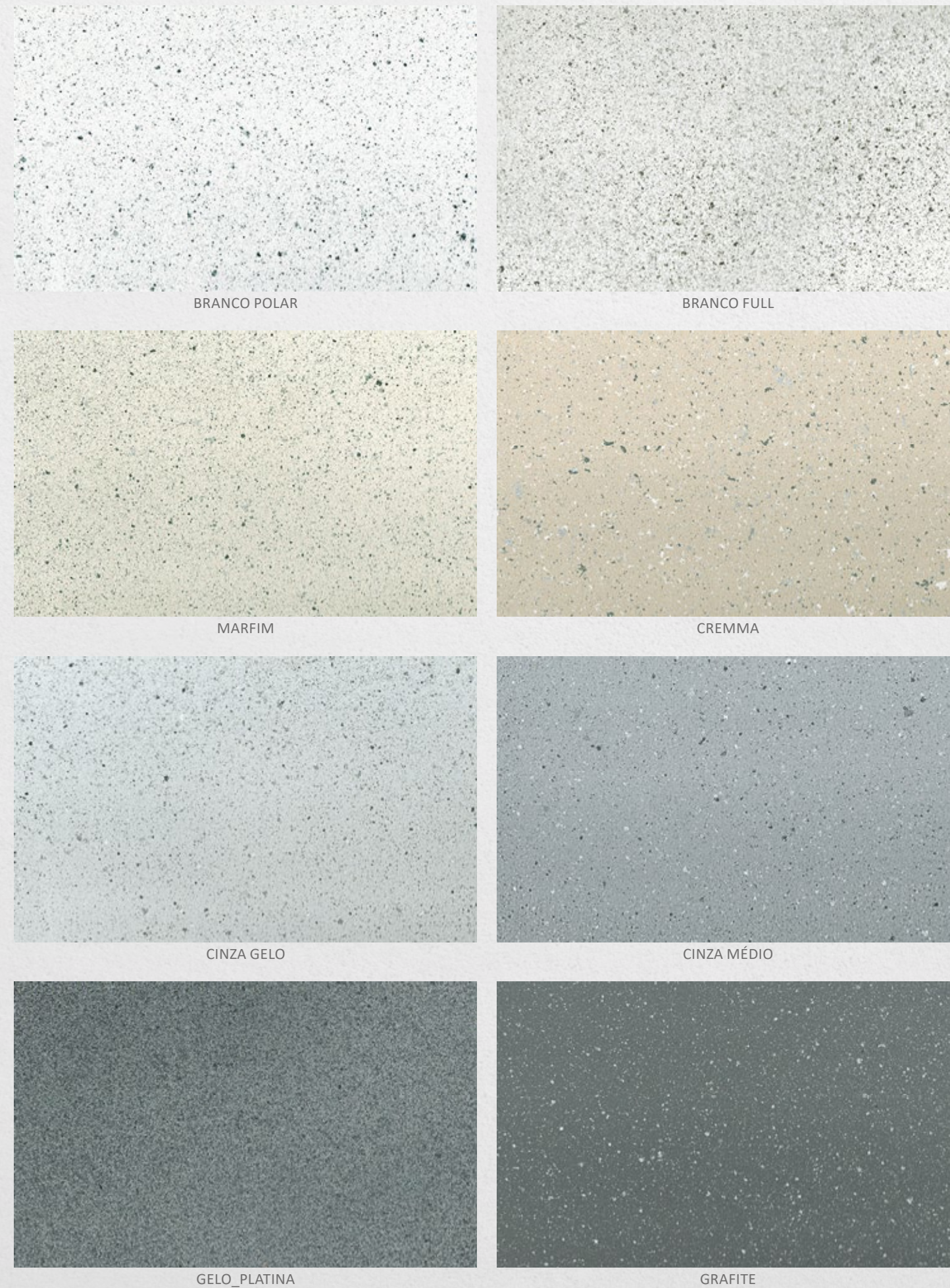


Revestimento monolítico que traz a beleza do efeito de granito e pedras naturais, possui baixa espessura de camada e é aplicado em forma líquida e contínua, por airless, nas versões full e aerado.

Contém camada de proteção poliuretano que garante alta resistência à abrasão em pisos externos e internos.

Disponível em 8 cores nas versões fosco, acetinado e brilhante.

Paleta de cores Efeito granito

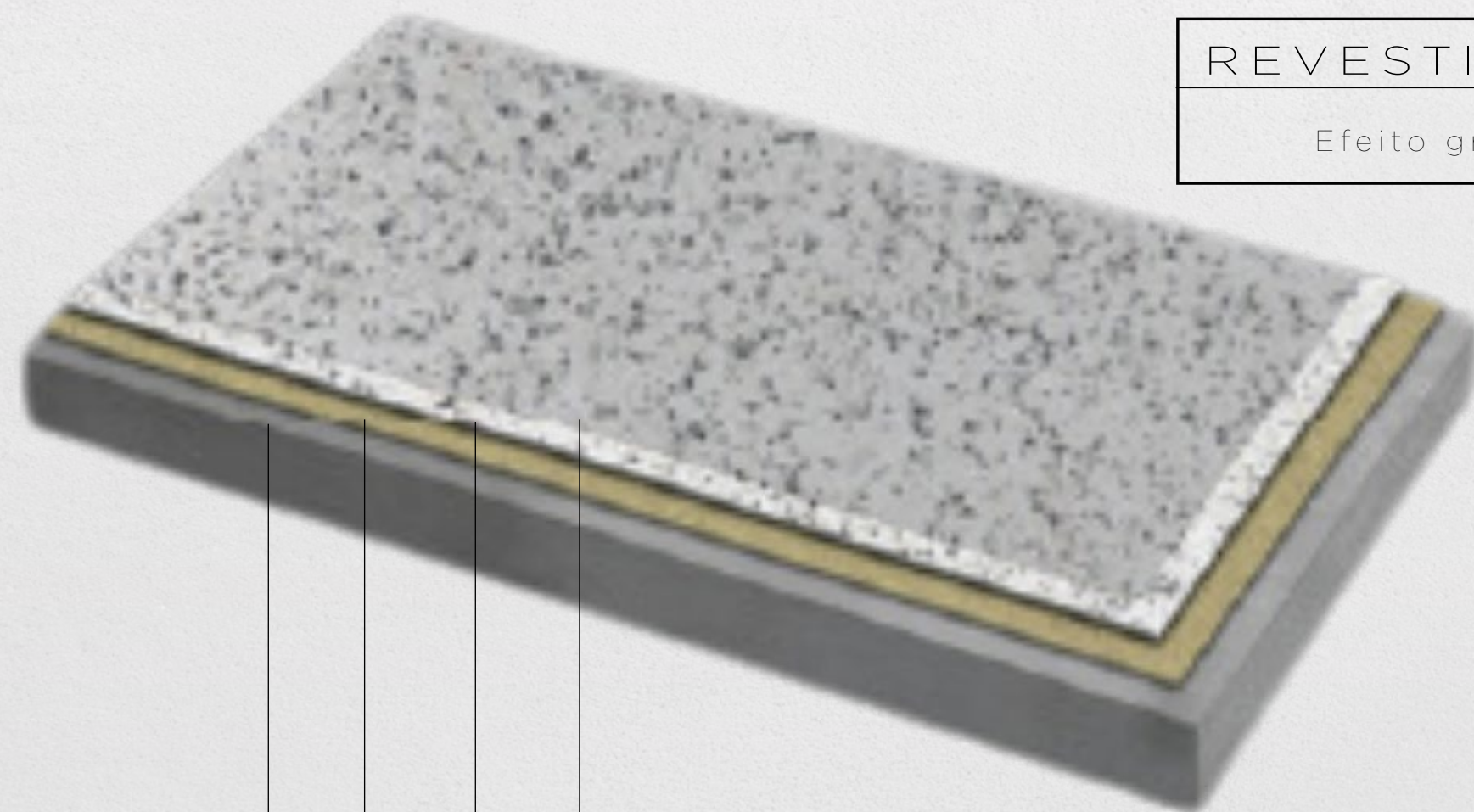


Os sistemas do Microcimento Monorevest possuem uma vasta linha de cores desenvolvidas para oferecer mais personalidade ao seu projeto. As paletas são atualizadas constantemente levando em consideração as tendências de cores do momento.

E existe a possibilidade de desenvolver a cor desejada. São inúmeras as possibilidades que tornam o seu projeto único.

Sistemas Efeito granito

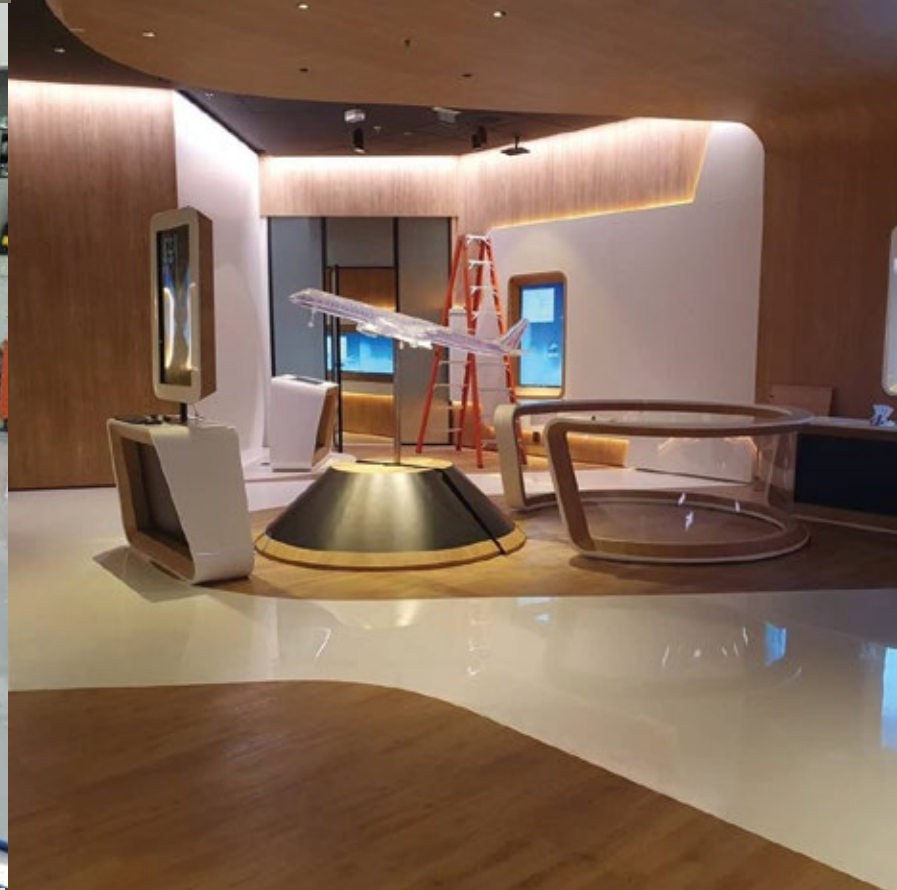
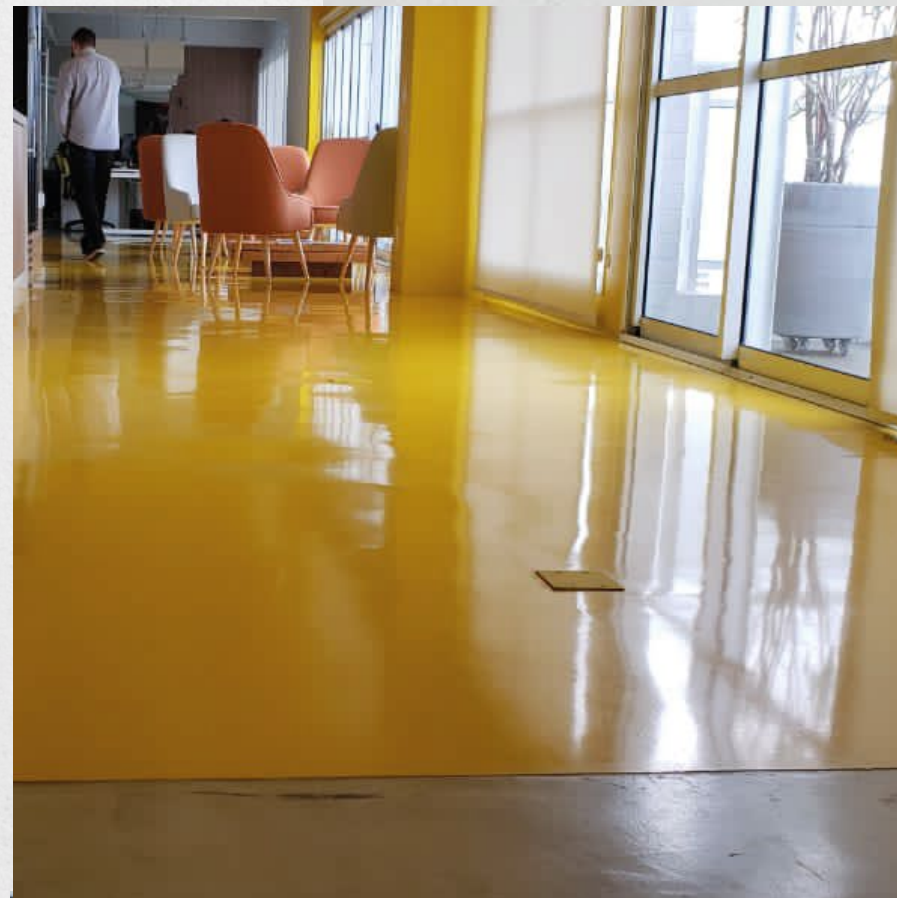
REVESTIMENTO	ESPESSURA
Efeito granito	3mm



1 2 3 4

1. Substrato
2. Primer
3. Pintura base
4. Pigmento plicado por airless

SISTEMAS da linha Granito Liquido tem duas famílias principais: FULL e Aerado. Se diferenciam pela quantidade de pigmentos em sua base: no sistema Full sua estética é feita exclusivamente pela composição dos pigmentos selecionados, no sistema Aerado é composta por uma cor selecionada de fundo e alguns pigmentos aspergidos de forma aleatória sobre uma cor homogênea, formando uma composição mista entre uma cor monocromática e seu blend selecionado de pigmentos do granito liquido.



Porcelanato líquido

Porcelanato líquido



Estética moderna e clean, design inovador ou aspecto único. Qual a sua escolha? Na coleção O Revestimento porcelanato líquido possui estética sofisticada e moderna dos revestimentos monolíticos (sem juntas). Permite o uso nos mais diversos tipos de projetos, sejam eles contemporâneos, modernos ou industriais. Esses revestimentos autonivelantes, confortáveis ao toque, proporcionam conforto acústico e térmico, disponíveis em diversas cores que garantem personalização, elegância e alto desempenho.

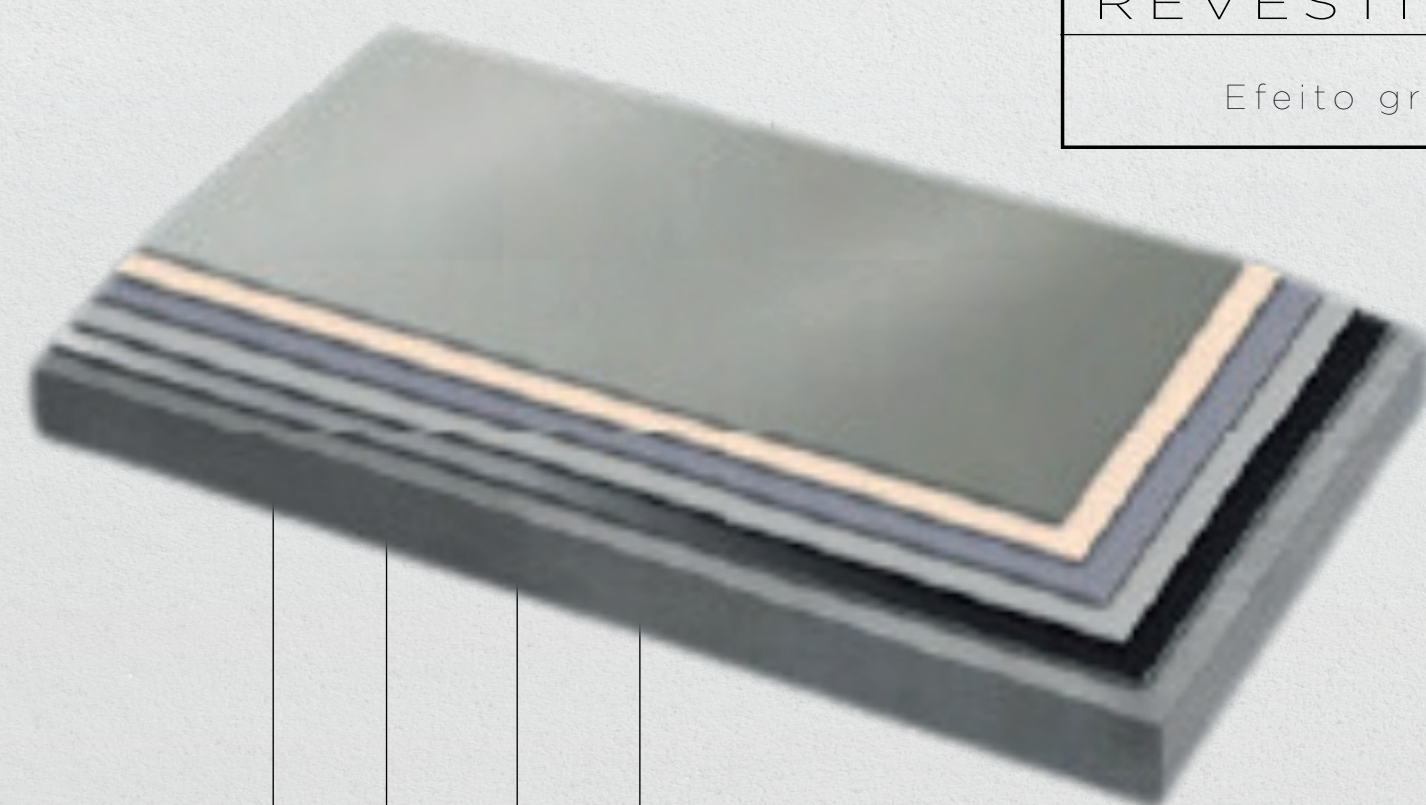
Paleta de cores Porcelanato líquido

As inúmeras variedades de cores do foram desenvolvidas para atender a sua imaginação nos mínimos detalhes, mesmo nas mais sutis e exigentes variações.



Sistemas Porcelanato líquido

REVESTIMENTO	ESPESSURA
Efeito granito	3mm



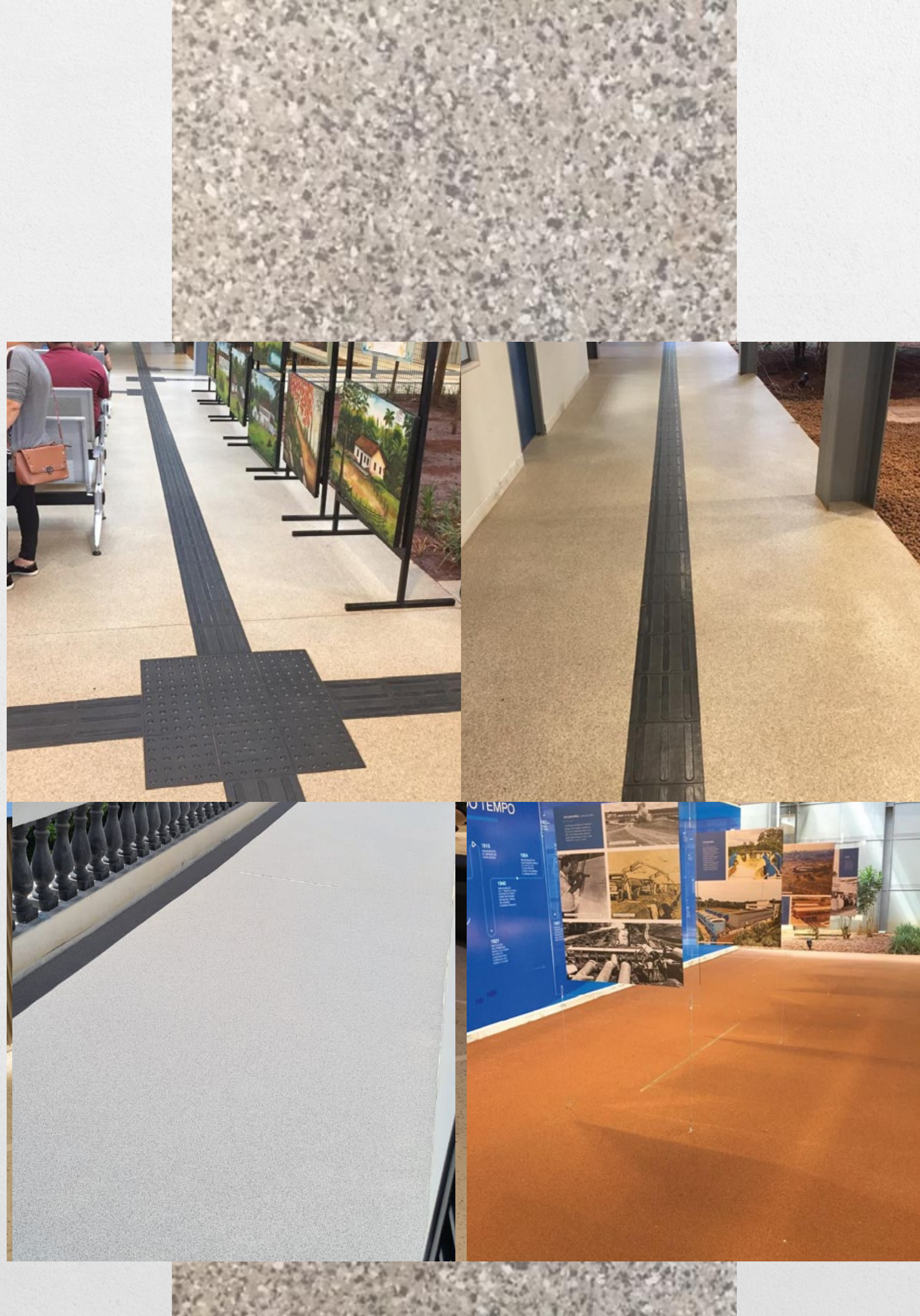
1 2 3 4

1. Substrato
2. Primer
3. Pintura base
4. Pigmento plicado por airless

Os sistemas da linha porcelanato líquido são essencialmente autonivelantes à base de resinas epóxi e têm como características alto desempenho e resistência, somados à estética elevada.

O termo “autonivelante” refere-se ao acabamento que se molda ao nível de sua base proporcionando um revestimento de aspecto vítreo. Esse tipo de acabamento para pisos monolíticos pode ser aplicado em espessuras de 1 mm a 4 mm. Permite completa higienização, estética perfeita, aplicação fácil e rápida, garantido alto desempenho e aspecto sofisticado.

Possui uma paleta de cores abrangentes e de alto brilho. Os revestimentos porcelanato líquido são assépticos, de fácil aplicação e manutenção. Suas diversas opções de sistema conferem resistência mecânica gradativa, de acordo com o sistema escolhido.



Quartzo colors

Quartzo colors



Esta é linha de é Composta por quartzos pigmentados de granulometria pequena e na cor desejada. Depois de aplicados no piso são protegidos por camadas de resina/verniz poliuretano, resultando em um piso com acabamento liso com padrão estético de elevada sofisticação, além de excelente resistência mecânica e abrasiva, segurança operacional e da resistência química necessária para atender aos padrões exigidos e necessários.

Paleta de cores Quartzo colors



BEGE

AREIA



CINZA GELO

CINZA GRANITO

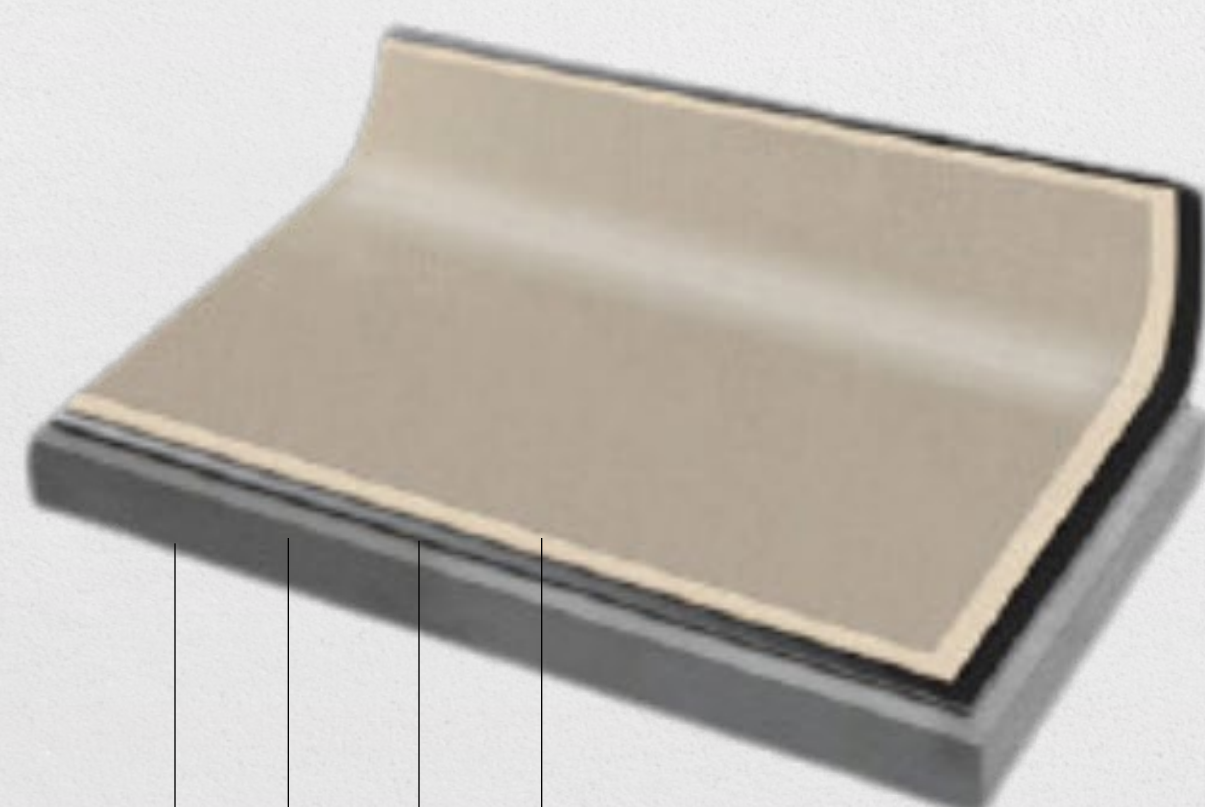


GRAFITE

MARROM

A pigmentação orgânica dos quartzos transforma os ambientes de forma agradável, simples e sofisticada, sejam eles em cores homogêneas ou em blends compostos. Escolha qual a melhor opção para o seu projeto.

Sistemas Quartzo colors



REVESTIMENTO	ESPESSURA
Quartzo color	4mm

1 2 3 4

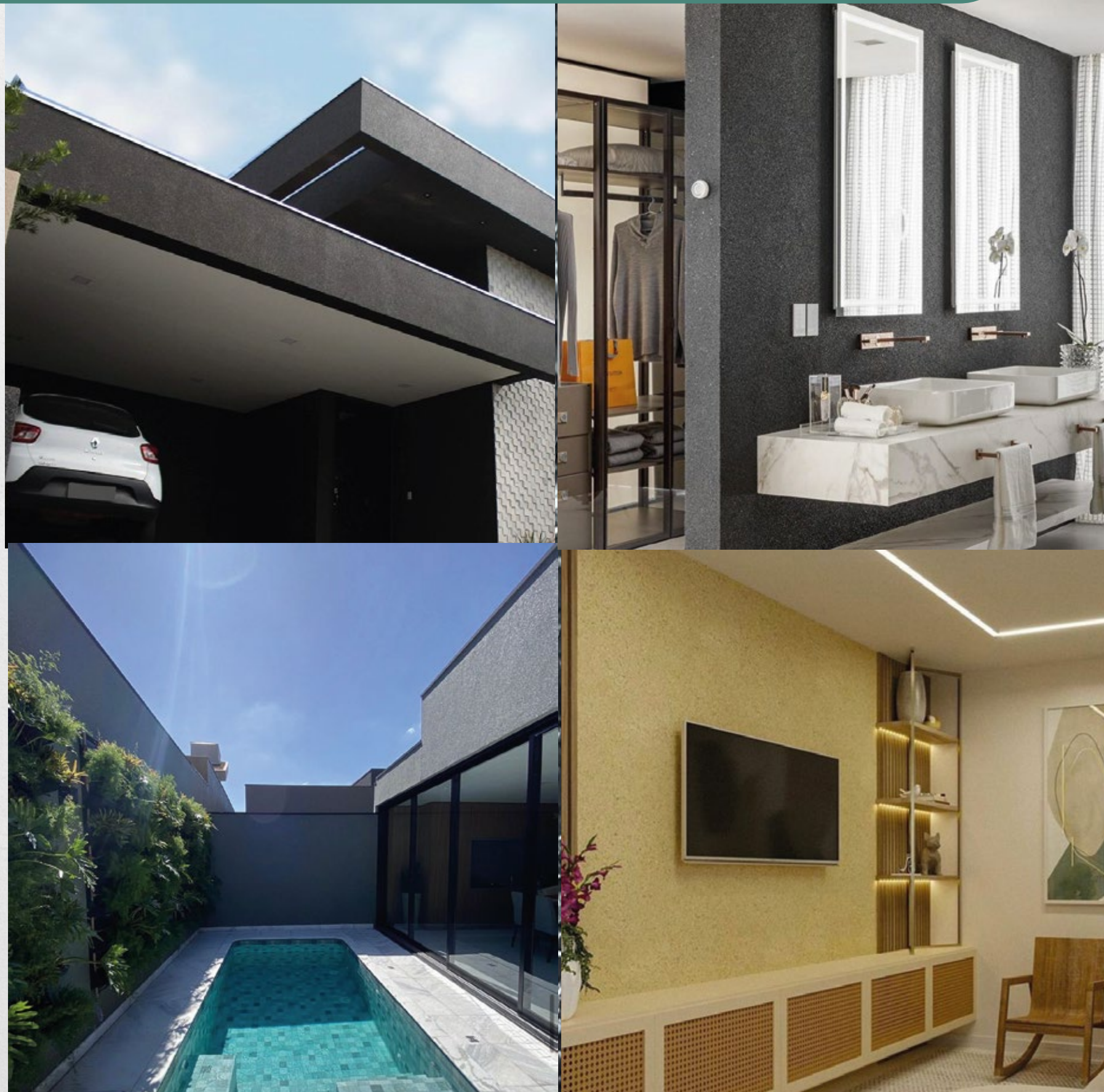
1. Substrato
2. Pintura epoxi
3. Aspersão de quartzo
4. Aplicação de verniz impermeabilizante pu

Os revestimentos da linha Quartzo Color são isentos de porosidade o que facilita na limpeza. Seu sistema de aplicação permite alta resistência mecânica podendo ser utilizado em para as áreas de processos alimentícios. Pode ser aplicado em três níveis de texturas: fina, média e grossa, conforme necessidade de cada ambiente. Apresenta vida útil duradoura, mesmo em ambientes de grande circulação.

INDICAÇÃO DE USO

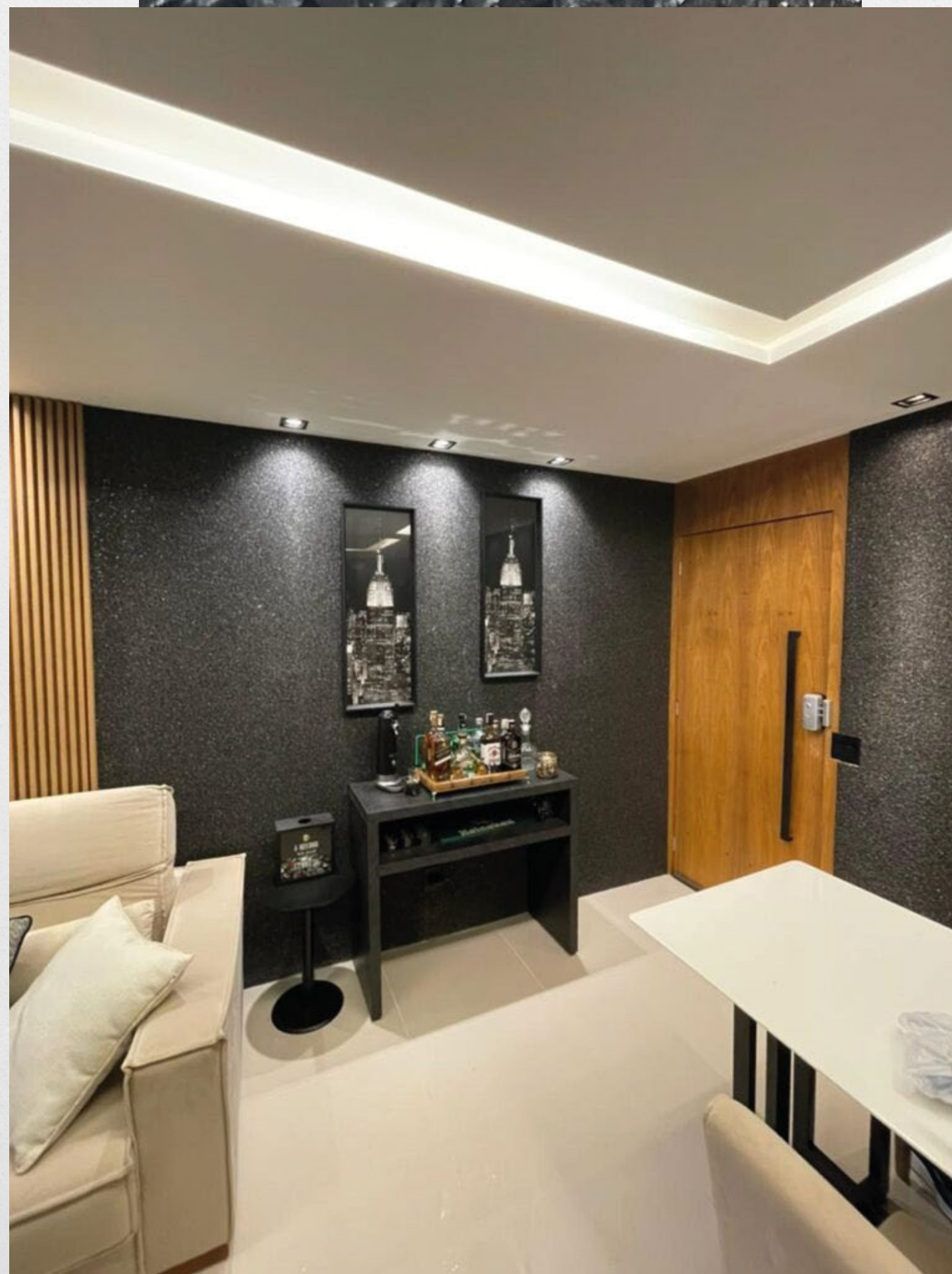
As principais características da linha quartzo color , somadas à rápida execução, cura rápida em 6 horas, impermeabilidade da resina, durabilidade, zero de porosidade, ajustes de coeficiente de atrito e alto grau de limpabilidade fazem dessa linha o revestimento ideal para cozinhas e áreas de processos de alimentos e bebidas.

LANÇAMENTO



StoneBlends

Stone Blends



No sistema desenvolvido para paredes, o revestimento possui acabamento fino e delicado, produzido a partir de finíssimos fragmentos de pedras ornamentais, pedras preciosas ou semipreciosas, sem adição de corantes artificiais e é hidrorrepelente.

A cor final é da própria pedra. Esses revestimentos acrílicos e inovadores permitem revestir áreas internas ou externas com qualidade e durabilidade, sempre inspirados nas riquezas naturais do Brasil.

Natural, delicado, único. Revestimento composto resinas com proteção UV anti-amarelamento, garantindo resistência às intempéries e sua alta exposição ao sol.

A resistência ao intemperismo e ao desbotamento é maior já que a cor está aprisionada dentro da pedra, formada há milhões de anos. A beleza natural e o efeito exclusivo do revestimento podem variar de acordo com a pedra escolhida, que além de trazer a beleza e o requinte dos fragmentos da natureza para as paredes, proporciona a luminosidade e a energia das pedras naturais.

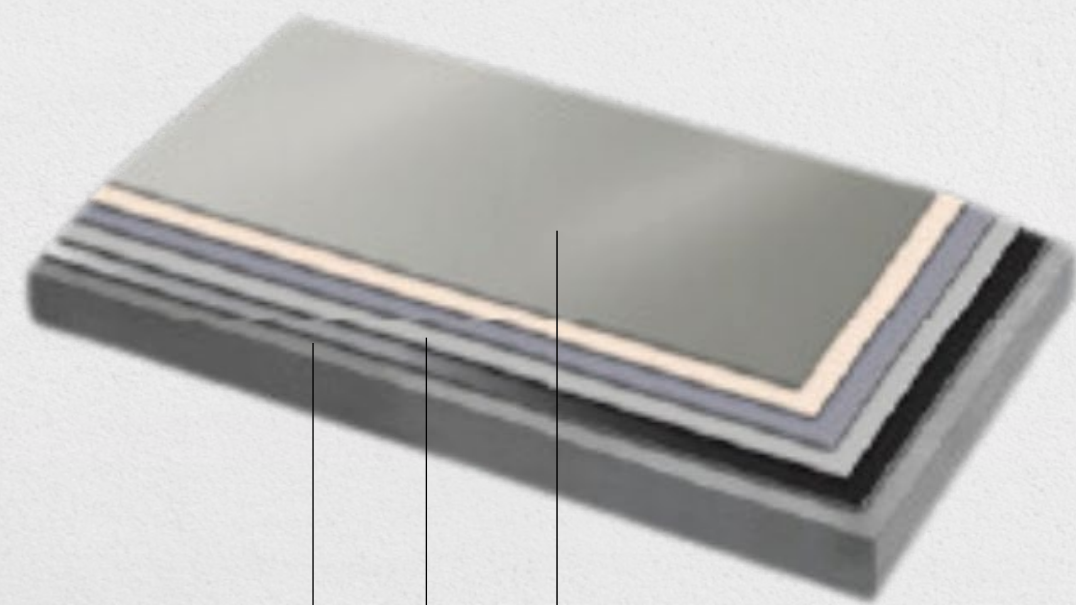
Paleta de cores StoneBlends



A beleza natural e o efeito exclusivo do revestimento poderá variar de acordo com a pedra escolhida, que além de trazer a beleza e o requinte dos fragmentos da natureza para as paredes, proporciona a luminosidade e a energia das pedras naturais. O resultado é um produto cuja fina camada é similar ao acabamento natural da pedra, mas com vantagens como menor custo, maior rapidez e facilidade na aplicação

Sistemas StoneBlends

REVESTIMENTO	ESPESSURA
StoneBlend Piso	0,5 a 1 cm
StoneBlend Parede	4 mm



1. Substrato
2. Primer
3. Microseixos e/ou granilhas resinadas

1 2 3

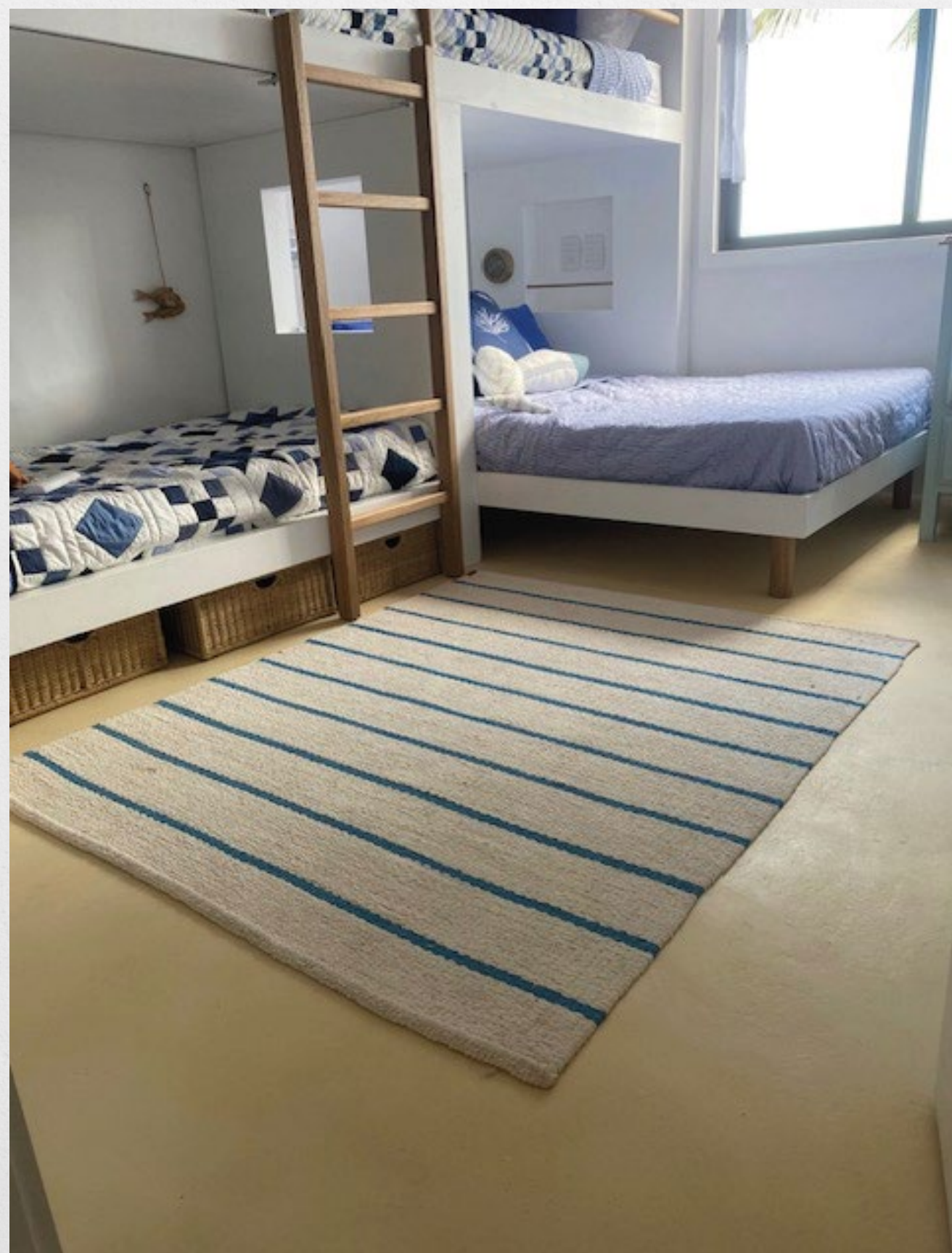


1. Parede acabada: Massa corrida, concretogesso, pintura ou revestimento.
2. Revestimento de fragmento de pedras e resina acrílica hidrófuga
3. Selador

Os sistemas Stoneblend são revestimentos constituídos pela aplicação de microseixos e/ou granilhas naturais resinadas à base de resinas. Podem ser aplicados sobre diferentes bases.

Na versão Pisos - Indicados para áreas internas e externas e solicitações mecânicas ou químicas leves a pesadas, É ANTIDERRAPANTE instalações residenciais comerciais, escritórios, estabelecimentos de circulação molhada ou úmida. Sua textura permite composições e projetos com apelo natural e elegante.

Na versão Parede - Indicados para áreas internas e externas e solicitações mecânicas e químicas leves é hidro-repelente e pode ser utilizado em paredes, fachadas, muros entre outros.



Preparação de base para Pisos

Para receber os produtos **MONOREVEST** Preparação de base para pisos .

As superfícies devem estar sólidas, secas, oferecer boa ancoragem e serem capazes de suportar carga e tráfego para a composição de uso do seu projeto. Devem estar livres de partículas, resíduos, impurezas e substâncias como gorduras, óleos, borracha, resíduos de tinta e outros contaminantes que podem prejudicar a adesão.

Depois da preparação do substrato, sua força de ancoragem deve mínima deve ser de 1,5 N/mm, e resistência de concreto a partir de FCK = 25mpa.

Por se tratar de um piso de baixa espessura, sua planicidade e nivelamento de base deve proporcionar uma superfície lisa e sem ondulações.

O contrapiso deve estar curado, por no mínimo 28 dias, caso não seja possível aguardar a cura total do contrapiso, consultar as nossas soluções de promotores de aderência, para possibilitar a execução do revestimento. Todas os declives devem estar previstos no contrapiso, uma vez que trabalhamos com revestimentos em espessura final = 1 a 4 mm que se auto nivelam à base existente.

Preparação de base para Paredes



Para a instalação de nossos revestimentos paredes devem estar masseadas e lixadas a ponto de pintura, para instalação em paredes sob cerâmica, necessário: lixamento prévio da base, aplicação de fundo preparador e massa de nivelamento e selador anterior a aplicação das resinas.

Observações:

- ! Revestimentos podem revelar eventuais ondulações existentes no contrapiso.
- ! Trincas e fissuras devem ser tratadas antes da execução do revestimento.
- ! Juntas de movimentação serão respeitadas na execução do revestimento, a mensuração da necessidade bem como o projeto das mesmas é de responsabilidade do projetista.
- ! Áreas sujeitas a pressão osmótica devem ser informadas. Caso haja dúvidas do contratante quanto à existência do problema, sugerimos a contratação de empresa especializada para o ensaio e análise de bases.

A Resinaria não se responsabiliza, por possíveis deslocamentos, bolhas ou alterações do revestimento devido à pressão osmótica.

A utilização prévia de produtos à base de silicone ou utilização de revestimentos à base de siliconatos, ceras e engraxantes invisíveis a olho nu na área a ser revestida deve ser informada, pois necessitam de descontaminação ou remoção antes da aplicação do revestimento.

Nossos clientes

Em sua trajetória, a Monorevest se orgulha por ter conquistado grandes clientes e parceiros de variadas áreas de atuação.

Em nossa relação com clientes, não visamos somente nosso compromisso com o negócio do cliente, mas sim com os resultados a serem alcançados.

Nosso maior objetivo é manter nossos clientes satisfeitos e buscar criar e manter relacionamentos de longo prazo, baseado na integridade e comprometimento, sempre atendendo suas necessidades.

Conheça alguns de nossos principais clientes:





MONOREVEST

REVESTIMENTO MONOLÍTICOS

@monorevest
www.monorevest.com.br
atendimento@monorevest.com.br
(11) 99893-8897
(11) 43871850